

.....
pieczętka Wydziału/Instytutu

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA KIERUNKU STUDIÓW

Nazwa kierunku studiów:	Zarządzanie i inżynieria produkcji
Profil kształcenia:	Ogólnoakademicki
Poziom kształcenia :	studia pierwszego stopnia
Forma studiów:	Studia stacjonarne/niestacjonarne
Tytuł zawodowy uzyskiwany przez absolwenta	Inżynier
Dyscypliny naukowe/ dyscypliny artystyczne* do których odnoszą się efekty uczenia się:	Inżynieria mechaniczna: 183 ECTS – 87 % ogólnej liczby punktów ECTS, Nauki o zarządzaniu i jakości: 19 ECTS – 9 % ogólnej liczby punktów ECTS, Ekonomia i finanse: 8 ECTS – 4.% ogólnej liczby punktów ECTS
Dyscyplina wiodąca (min. 60% efektów uczenia się i punktów ECTS):	inżynieria mechaniczna

US 52/2023/2024

.....
data i podpis
Zastępca ds. Kształcenia

.....
data i podpis
Dyrektora Kolegium

Objaśnienie:

* Należy wpisać dziedzinę nauki/sztuki, a następnie wymienić dyscypliny realizowane na danym kierunku studiów w zakresie wymienionej dziedziny wraz ze wskazaniem procentowego udziału dyscyplin w kierunku studiów liczony według punktów ECTS i zaokrąglony do jedności.