

.....
pieczętka Wydziału/Instytutu

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA KIERUNKU STUDIÓW
US Nr 56/2025/2026 z dnia 26 maja 2026 r.

Nazwa kierunku studiów:	Zarządzanie i inżynieria produkcji
Profil kształcenia:	Ogólnoakademicki
Poziom kształcenia:	studia drugiego stopnia
Forma studiów:	studia stacjonarne, studia niestacjonarne
Tytuł zawodowy uzyskiwany przez absolwenta	Magister inżynier
Dyscypliny naukowe/ dyscypliny artystyczne* do których odnoszą się efekty uczenia się:	Inżynieria mechaniczna: 67 ECTS – 74 % ogólnej liczby punktów ECTS, Nauki o zarządzaniu i jakości: 6 ECTS – 7 % ogólnej liczby punktów ECTS, Ekonomia i finanse: 17 ECTS – 19 % ogólnej liczby punktów ECTS
Dyscyplina wiodąca (min. 60% efektów uczenia się i punktów ECTS):	Inżynieria mechaniczna

.....
data i podpis
Zastępca ds. Kształcenia

.....
data i podpis
Dyrektora Kolegium

Objaśnienie:

* Należy wpisać dziedzinę nauki/sztuki, a następnie wymienić dyscypliny realizowane na danym kierunku studiów w zakresie wymienionej dziedziny wraz ze wskazaniem procentowego udziału dyscyplin w kierunku studiów liczony według punktów ECTS i zaokrąglonych do jedności.